



HAVER – Analysensiebmaschine

EML 200 PREMIUM REMOTE für die Trocken- und Nassabsiebung

www.the-new-eml.com



Die Spezifikationen in der Übersicht:

- Dreidimensionale Siebbewegung
- **Besonders leiser** elektromagnetischer Antrieb
- Amplitude frei wählbar bis 3 mm, geregelt, selbständig nachregulierend
- Kalibrierbares Prüfmittel nach ISO 9001
- **separate** intuitiv bedienbare Steuerung
- extra großes Anzeige der Restlaufzeit im neuen Display
- Überarbeitetes Dämpfungssystem
- Ethernet Schnittstelle
- Hochwertige eloxierte Aluminiumoberfläche
- Schutzklasse IP 54 (außer der separaten Steuerung)
- Spannsysteme Classic *OPTIONAL* Schnellspannsystem HAVER „Twin-Nut“ (Aufpreis)

Technische Daten:

Netzspannung:	110V - 230 V, 50-60 Hz
Messbereich	20 µm – 125 mm
Max. Siebgutaufgabe	ca. 3,0 kg
Max. Siebturmgewicht	ca. 8,7 kg
Siebdurchmesser:	50 – 203 mm
Max. Anzahl Siebe	09 Stück Nutzhöhe 50 mm 15 Stück Nutzhöhe 32 mm
Betriebsart	Kontinuierlich oder frei wählbares Intervall
Digitaler Timer:	0-99 Minuten frei einstellbar oder Dauerbetrieb
Programmspeicherplätze:	01-49
Schutzklasse Antrieb	IP 54
Gewicht:	40 kg, ohne Analysensiebe
Abmessung B x T x H	385 x 295 x 800 mm
Farbe:	RAL 9010, reinweiß uni

Lieferumfang:

- 1 Maschinendeckel mit Schauglas und integrierter Vollkegeldüse
- 1 Spannsystem bestehend aus 2 Führungsstangen 660 mm sowie 2 Spannschrauben
- 1 Wassersteckdose mit Stecktülle und 2 Schlauchschellen sowie PVC-Wasserschlauch (3 lfdm)
- CSA-Software 5.0 Basic Lizenz (Aktivierungscode separat anzufordern)